

CORSO PROGRAMMAZIONE PLC INTERMEDIO IN SFC

(*Sequential Functional Chart*) e Tecnica batch per conversione da SFC a Ladder



DESTINATARI

Il corso è rivolto a Tecnici elettronici o informatici, Programmatori, chiunque voglia imparare a sviluppare applicazioni PLC seguendo lo standard IEC 61131-3 con linguaggio SFC/Grafcet o approfondire l'utilizzo del Ladder. I requisiti o prerequisiti per affrontare il corso sono:

- ✚ Conoscenze base di informatica ed elettronica, conoscenza di base del linguaggio ladder
- ✚ Non si necessita di nessuno strumento Hardware

OBIETTIVI

Il corso si rivolge ad un pubblico che possiede già alcune conoscenze di programmazione, nel settore dell'automazione. Il particolare a chi, utilizzando il linguaggio Ladder, intende approfondire una diversa tipologia di approccio alla risoluzione dei problemi. **Il linguaggio proposto è il Sequential Functional Chart/Grafcet su base IEC-61131-3 senza particolari vincoli relativi ad uno specifico produttore. Verranno inoltre evidenziate specifiche tecniche di passaggio da Grafcet a Ladder.**

CONTENUTI

- ✚ Introduzione all'SFC/Grafcet
- ✚ Diagrammi e regole sequenziali
- ✚ Principali strutture di programmazione
- ✚ La tecnica batch
- ✚ Esempi e applicazioni

DOCENTE: Luca Ciobani, Ingegnere e consulente esperto in materia

SEDE DEL CORSO

ECIPAR REGGIO EMILIA – Via Vincenzo Monti 19/1 – 42122 Reggio Emilia

DURATA

8 ore, frazionabili in blocchi 4 + 4 ore

Calendario:

LUNEDI' 09 NOVEMBRE (14-18); LUNEDI' 16 NOVEMBRE (14-18)

QUOTA DI PARTECIPAZIONE (minimo 6 iscrizioni)

Per Associati CNA: € 120,00 + Iva

Per Non Associati CNA: € 160,00 + Iva

Bonifico ad Ecipar Scrl: Codice IBAN: IT 75 I 02008 12824 000100121700.

PER INFORMAZIONI ED ISCRIZIONI: segreteriacorsi@ecipar-re.it tel. 0522/265111