

# SCHEDA DI AUTOCONTROLLO COME PRINCIPALE STRUMENTO DI CONTROLLO DEL PROCESSO



## DESTINATARI

- ✚ Addetti e responsabili di produzione
- ✚ Addetti e responsabili del controllo qualità
- ✚ Operatori formati e da formare per il reparto lavorazioni meccaniche

## OBIETTIVI

Fornire approfondimenti sulle Tecniche di controllo del processo nell'industria metalmeccanica mediante uno strumento efficace come la "Scheda di autocontrollo del processo": Configurazione della Scheda di controllo, dedicata ad ogni tipo di componente in Produzione, per ottenere un processo costante ed affidabile; Scheda di autocontrollo del processo, come veicolo di formazione del personale diretto, finalizzata allo snellimento delle attività di controllo qualità, e miglioramento dell'efficacia delle ispezioni.

## CONTENUTI

- ✚ Introduzione generale sul processo di lavorazione costante ed affidabile.
- ✚ L'analisi delle difettosità conosciute
- ✚ I criteri per configurare la scheda di autocontrollo del processo.
- ✚ La formazione del personale per la compilazione della stessa
- ✚ Gli strumenti di misura necessari.
- ✚ La rintracciabilità del materiale controllato, legato alla scheda stessa
- ✚ L'ente Qualità, non più come controllore del processo, ma come ispettore del processo
- ✚ L'analisi delle schede di autocontrollo
- ✚ L'analisi dei dati dei test tecnologici, derivanti dal controllo del processo, per un più corretto posizionamento delle tolleranze in collaborazione con Ufficio tecnico. Una corretta analisi dei test, riportati dalle schede di autocontrollo, può aiutare a nel miglioramento costante della qualità e del processo.
- ✚ Le schede di autocontrollo, anche come strumento per la qualità di lavorazione per conto terzi, a protezione e garanzia delle forniture
- ✚ Gli allarmi generati delle schede di autocontrollo
- ✚ Le azioni correttive

## DOCENTE: società MTA (Lauro e Matteo Marmioli)

Controllo qualità, direzione della produzione, formazione del personale e lean production sono i punti cardine di un'esperienza pluritrentennale maturata nel campo del Process Solving. Attività di consulenza e formazione sulle tecnologie e i sistemi innovativi di produzione sia in Italia che all'estero.

## MODALITA' DEL CORSO: Aula

**DURATA: 8 ore 9-13 14-18**

**Calendario: 26 ottobre giornata intera**

## QUOTA DI PARTECIPAZIONE (minimo 6 iscrizioni)

Per Associati CNA: € 120,00 + Iva

Per Non Associati CNA: € 180,00 + Iva

**Bonifico ad Ecipar Scrl: Codice IBAN: IT 75 I 02008 12824 000100121700.**

**PER INFORMAZIONI ED ISCRIZIONI: [segreteriacorsi@ecipar-re.it](mailto:segreteriacorsi@ecipar-re.it)**